



**Docan** 东川



---

**Shanghai Docan Technologies Co., Ltd**

**Ультрафиолетовые широкоформатные печатные машины  
(планшетные принтеры)**

[info@t-g.ru](mailto:info@t-g.ru)  
[service@t-g.ru](mailto:service@t-g.ru)

**ООО «Фирма Техно-Графика»**  
+7(495)225-50-43(многоканальный)

[www.t-g.ru](http://www.t-g.ru)  
[www.технографика.рф](http://www.технографика.рф)



**Соответствует требованиям:**

**ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,**

**ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного  
оборудования»,**

**ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость  
технических средств»**

**ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных  
веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники"**

**Импортер: ООО «ФИРМА ТЕХНО-ГРАФИКА»**

**115114, г. Москва, улица Павелецкая набережная, дом 8, строение 6А,  
помещение 106, этаж 1, комната 1.**

**Тел.: +7-495-225-5043**

**ЕАЭС**



# Инструкция по эксплуатации печатной системы

## Руководство по установке Ультрафиолетового планшетного принтера Dosan M10



Печатные головы Ricoh Gen5



***Благодарим Вас за покупку печатной системы Dosan серии H.***

Воспроизведение, передача, распространение данного документа или любой его части без предварительного письменного разрешения компании Dosan (или его уполномоченных представителей) запрещено.

Компания Dosan придерживается политики непрерывного развития. Компания Dosan оставляет за собой право вносить любые изменения и улучшения в любое изделие, описанное в этом документе, без предварительного уведомления.

Компания Dosan (равно как и его официальные дилеры на территории СНГ) не несёт ответственности за потерю прибыли, а также за любой специальный, случайный и последующий или косвенный ущерб, чем бы он не был вызван.

Содержание этого документа предоставлено на условиях «как есть». Кроме требований действующего законодательства, никакие иные гарантии, как явные, так и подразумеваемые, включая (но не ограничиваясь этим) неявные гарантии коммерческой ценности и пригодности для определенной цели, не касаются точности, надежности или содержания этого документа.

Dosan является зарегистрированной торговой маркой компании Dosan.



## Оглавление

<b>1. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕЧАТНОЙ СИСТЕМЫ.....</b>	<b>6</b>
1.1. ОСНОВНЫЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ .....	6
1.2. РАБОТА С УФ-ОТВЕРЖДАЕМЫМИ ЧЕРНИЛАМИ.....	7
1.3. УФ-ИЗЛУЧЕНИЕ .....	8
1.4. ЭЛЕКТРИЧЕСТВО .....	8
1.5. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ .....	8
1.6. ОБЗОР ЭТИКЕТОК БЕЗОПАСНОСТИ.....	8
<b>2. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЕЧАТНОЙ СИСТЕМЫ DOSAN .....</b>	<b>11</b>
2.1. ТРЕБОВАНИЯ К ОПЕРАТОРУ.....	11
2.2. ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ .....	11
2.3. ТРЕБОВАНИЯ К ПИТАНИЮ 220V AC .....	11
2.4. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЬЮТЕРУ .....	12
2.5. ТРЕБОВАНИЯ К ВСПОМОГАТЕЛЬНОМУ ИНСТРУМЕНТУ И РАСХОДНЫМ МАТЕРИАЛАМ .....	13
<b>3. РАЗГРУЗКА И РАСПАКОВКА ОБОРУДОВАНИЯ.....</b>	<b>ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.</b>
3.1. РАЗГРУЗКА ОБОРУДОВАНИЯ.....	<b>ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.</b>









# 1. Информация для безопасной эксплуатации печатной системы

Безопасная эксплуатация оборудования включает в себя безопасность труда и меры, снижающие риск повреждения техники DOCAN H3000 / H3000R.

## 1.1. Основные предупредительные меры

При пользовании данной системой, для снижения опасности возникновения несчастных случаев, поражения током или травм людей, нужно от начала до конца соблюдать следующие предупредительные меры:

- Прочитать и в полной мере уяснить для себя следующее руководство.
- Эксплуатация данной печатной системы должна осуществляться с соблюдением всех требований безопасности, определяемых по ГОСТ 12.2.231-2012 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование полиграфическое».
- **Нельзя** устанавливать данную систему на неустойчивые и непрочные поверхности.
- Корпус шкафа СЧПУ имеет щели и отверстия, предназначенные для охлаждения электронных и электрических компонентов системы и предотвращения их перегрева. Поэтому, **нельзя** закрывать или закупоривать эти отверстия. Также **недопустимо** ставить аппарат близко от отопительных или рассеивающих тепло приборов или на них.
- Данную систему можно включать только в розетку с чётко обозначенной табличкой имеющегося в ней напряжения. Если Вы не уверены относительно величины напряжения в розетке, надо обратиться к компетентным службам.
-  Данная система оборудована тройной электровилкой (с заземлением). Электровилку необходимо включать в розетку только **с имеющимся заземлением**.
-  Во избежание нанесения электрических травм и возможных сбоев системы, необходимо заземлить станину системы.
- **Нельзя** ставить какие-либо предметы на электрические провода. Также не устанавливайте аппарат там, где люди могут наступать на провода.
-   Перед очисткой электронных и электрических компонентов системы, необходимо вынуть штепсель (вилку) из электрической розетки. При очистке (протирке) аппарата **не применять** жидкости, очищающие пульверизаторы (опрыскиватели).
-  Перемещать портал вручную при включенном питании **категорически воспрещается**.
- **Запрещается** печатать на оборудовании, если в зоне печати не закреплён материал.
-  Во избежание получения травм при работе оборудования **запрещается** ручная работа в зоне печати.
- При работе обязательно используйте защитные очки от УФ-излучения.



- Открытие дверок шкафа СЧПУ без необходимости, а также при включенном электропитании без консультации со специалистами сервисного центра **не допускается**.

- **Не допускается** самостоятельная разборка и ремонт любых компонентов системы, кроме проведения регламентного технического обслуживания, порядок которого приведен в отдельной инструкции.

- **Допускается использовать печатаное оборудование, применяя только рекомендованные режимы печати. Консультируйтесь с СЦ. В противном случае возможна перегрузка оборудования и выход его из строя.**

## 1.2. Работа с УФ-отверждаемыми чернилами

### **ВНИМАНИЕ!**

УФ-чернила содержат химические вещества, вредные для глаз и кожи. При работе с УФ-чернилами всегда надевайте защитные перчатки. В случае случайного контакта немедленно промойте большим количеством воды и при необходимости обратитесь к врачу.

### **ВНИМАНИЕ!**

УФ-чернила содержат химические вещества, вредные для глаз и кожи.

- Всегда надевайте нитриловые защитные перчатки при работе с УФ-чернилами. Допускаются только одноразовые защитные перчатки. Рекомендуется использовать: нитриловые перчатки, перчатки BARRIER, синие перчатки VIRTEX 70-700, зеленые NEOTOUCH),
- Всегда надевайте защитные очки при заливке или замене чернил.
- Избегайте попадания паров чернил в дыхательные пути.

### **ВНИМАНИЕ!**

Помните об утилизации отходов и правилах, касающихся УФ-отверждаемых чернил. Всегда следуйте инструкциям на этикетке бутылки с чернилами и инструкциям по безопасности.

### **ВНИМАНИЕ!**

Никогда не смешивайте чернила, отверждаемые УФ-излучением, и чернила, не закрепляемые УФ-излучением.

### **ВНИМАНИЕ!**

Не используйте чернила, отличные от рекомендованных DOCAN. Другие чернила могут вызвать засорение печатных дюз или другие серьезные проблемы с принтером.

### **ВНИМАНИЕ!**

Соблюдайте цветовую последовательность системы подачи чернил. Емкости для заливки чернил и субтанки системы подачи чернил окрашены в соответствии с требуемыми чернилами (К, С, М, Y, Lc, Lm, W, F). Каждая банка с чернилами снабжена цветной этикеткой с указанием типа цвета.



### 1.3. УФ-излучение

Ультрафиолетовое излучение (УФ) особенно опасно, так как имеет большой диапазон энергии фотонов, и обычно не имеет немедленных симптомов чрезмерного воздействия. Работая на УФ принтере, всегда надевайте защитные очки от ультрафиолетового излучения.

#### **ВНИМАНИЕ!**

УФ-свет может нанести вред глазам и коже. Поэтому никогда не смотрите на ультрафиолетовый свет без защитных очков. Никогда не подвергайте кожу воздействию ультрафиолетового излучения.

### 1.4. Электричество

#### **ВНИМАНИЕ!**

Не прикасайтесь к оборудованию или любым электрическим компонентам мокрыми руками.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Не размещайте другое электрическое оборудование рядом с принтером. Электронные волны могут вызвать неправильную работу или сократить срок службы принтера.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Рекомендуется устанавливать оборудование вдали от высоковольтных кабелей и / или оборудования с высоким энергопотреблением, чтобы избежать помех, влияющих на процесс печати.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Всегда проверяйте правильность подключения кабеля питания.

### 1.5. Инструкции по технике безопасности при обслуживании

#### **ВНИМАНИЕ!**

Не касайтесь печатающей головки во время процесса печати или обслуживания. Не ставьте на рабочий стол/конвейер какие-либо препятствия, которые могут создать помеху перемещению движущихся элементов оборудования.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Регулярный осмотр и очистка DOCAN H3000 / H3000R необходимы для предотвращения повреждения комплектующих и стабильности качества выпускаемой продукции.

### 1.6. Обзор этикеток безопасности

Опасность ожога: этикетка, предупреждающая о горячих элементах в принтере.

#### **ВНИМАНИЕ!**





Не трогайте горячие элементы руками. Перед обслуживанием отключите питание оборудования и дождитесь охлаждения элементов.



Опасность повреждения рук: этикетки, предупреждающие о движущихся элементах оборудования.

**ВНИМАНИЕ!**

Не трогайте движущиеся элементы оборудования. Этикетки расположены на панелях или крышках, закрывающие шестерни, ролики или другие движущиеся части, которые потенциально могут повредить пальцы и руки:





Опасность удара электрическим током:

**ВНИМАНИЕ!**

Открытие или снятие крышек, помеченных следующей этикеткой, может привести к поражению электрическим током.

Перед открытием крышек, дверок или корпусов элементов, отмеченных данной этикеткой, убедитесь, что питание отключено.



Опасность УФ-излучения

**ВНИМАНИЕ!**

Никогда не смотрите на ультрафиолетовый свет без защитных очков.



**!** ***Внимание!** Несоблюдение вышеприведенных правил в определенных случаях ведет к аннулированию гарантийных обязательств.*



## 2. Требования к условиям подключения печатной системы Dosaп

### 2.1. Требования к оператору

Оператор принтера должен обладать навыками работы в графических программах Photoshop, Illustrator, Coreldraw, и обладать базовыми знаниями по работе с компьютером.

### 2.2. Требования к помещению

Температура, относительная влажность, скорость движения воздуха устанавливаются согласно ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования».

- Помещение для Принтера должно быть оборудовано кондиционером воздуха, внутри помещения должен поддерживаться температурный интервал от 20-24<sup>0</sup>
- Влажность воздуха должна быть не менее 45% и не более 65% (при условии отсутствия конденсата)
- В помещении где расположен принтер НЕ должно быть пыли. Расстояние вокруг принтера (по порталу) должно составлять не менее 100 см для легкого доступа к узлам машины и обслуживания принтера.
- Освещение помещения должно быть выполнено согласно ГОСТ Р 55710-2013 «Освещение рабочих мест внутри зданий. Нормы и методы измерений».
- Поверхность, на которой, установлен станок, должна быть ровной и обеспечивать строго горизонтальное расположение машины.

### 2.3. Требования к Питанию 220V AC

Принтер должен быть подключен к однофазному источнику питания AC 1PH-220V\50Hz с автоматическим выключателем не менее 63А.

#### Примечание:

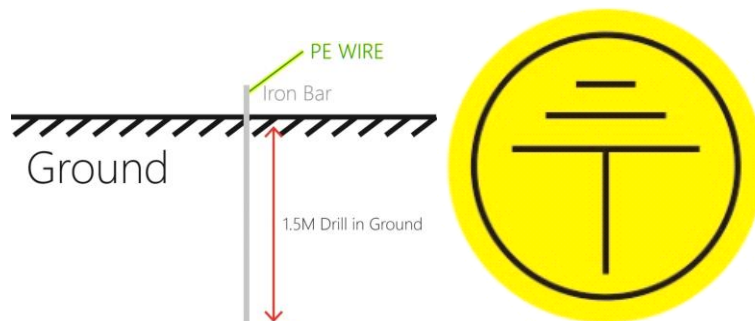
- источник питания должен давать стабильное напряжение 220V AC  $\pm$  3%;
- принтеру необходим стабилизатор напряжения от 15кВА до 25кВА<sup>1</sup>;
- к оборудованию **обязательно** должно быть подведено заземление, это обеспечит принтеру стабильность в работе и избавит от накопления статики и риска повреждения электроники станка;

<sup>1</sup> - мощность оборудования может быть изменена в зависимости от комплектации



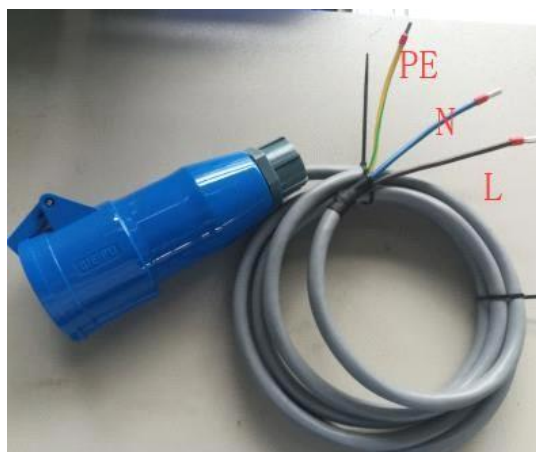
- **Обязательно** заземление электропитающей розетки.
- Кабель подключения электропитания должен быть не менее 6 мм<sup>2</sup>

**Standard: L& N 220V, L& PE 220V, N& PE ≤7V**



### **ВНИМАНИЕ!**

Как сделать качественное заземление если у Вас нет заземления в розетках: Используйте арматурный стержень погруженный в землю на глубину 1,5 метра, и приварите к нему медный многожильный кабель диаметром сечения 2-3мм, идущий до корпуса принтера.



**!** **Внимание!** Несоблюдение вышеприведенных правил в определенных случаях ведет к аннулированию гарантийных обязательств.

## **2.4. Требования к компьютеру<sup>2</sup>**

Конфигурация компьютера: CPU Intel Core i7, Video/graphics card 2G, Windows 7-64 bit или Windows 10-64bit, оперативная память 16GB, твердотельный жесткий диск (Solid State Disk(SSD)) 256GB, и жесткий диск (Hard Disk) 1TB, 2 порта USB 3.0. Система компьютера должна иметь свободный доступ для управления (не допускается установка паролей прав администратора).

### **ВНИМАНИЕ!**

<sup>2</sup> - все указанные параметры являются рекомендованными, при появлении проблем во время запуска может понадобиться другой компьютер



Если компьютер без SSD диска или у него только 8GB оперативной памяти, Принтер будет останавливаться в левом и правом углах ожидая передачи данных, а затем печатать.

### **ВНИМАНИЕ!**

**Принтер и компьютер должны быть подключены к одному источнику питания и к одной фазе.**

## **2.5. Требования к вспомогательному инструменту и расходным материалам**

- Персонал в кол-ве 2-3 человек
- Для запуска оборудования инженеру необходимо предоставить строительный уровень, длиной не менее 1 м, имеющий погрешность не более 1 мм.
- Охлаждающая жидкость (пропиленгликоль) 10-15 л.
- Строительный лом (при комплектации роллерной опции)
- Бесворсовые салфетки (при проведении ТО запрещено использовать, туалетную бумагу, спиртовые салфетки и др. материалы не предназначенные для обслуживания печатных голов)
- Фильтры тонкой очистки (имеются в комплекте для запуска , при проведении ТО обслуживания рекомендуется замена 1 раз в 3 месяца)
- Комплект краски и промывки UV Dosaп серий А, R или К<sup>3</sup>, рекомендованный специалистами ООО «Фирма Техно-Графика»
- Емкость для технологического слива краски при установке голов
- Ветошь
- Чистящее средство спиртосодержащие
- Этиловый или изопропиловый спирт
- Малярный скотч
- Материалы для печати
- Самоклеющаяся пленка или плотный картон белого цвета (не менее 10-15 п.м. белая матовая).
- Запасной компьютер с портом USB 3.0.
- Воздушный компрессор: рабочее давление 8 бар, бак 25л.

---

<sup>3</sup> - в зависимости от используемых голов

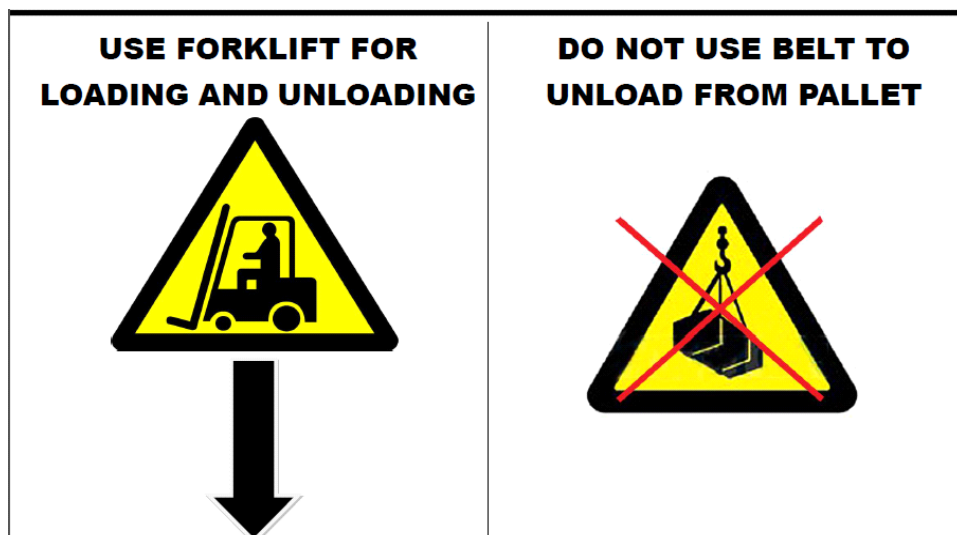


## Требования к компьютеру

Конфигурация компьютера: CPU Intel Core i7, Video/graphics card 2G, Windows 7-64 bit или Windows 10-64bit, полностью открытые административные права у ОС и никаких паролей на время запуска, Оперативная память от 8GB, Solid State Disk 128GB, и Hard Disk 1TB.

Примечания: Если компьютер без SSD диска или у него меньше 8GB оперативной памяти, Принтер будет останавливаться в левом и правом углах ожидая передачи данных, а затем печатать.

## Глава 2 Разгрузка и распаковка коробки Принтера



Пожалуйста используйте Погрузчик для выгрузки и загрузки принтера. И НЕ используйте стропы для разгрузки из паллеты.

**Примечание: В случае использования строп при выгрузке принтера может повредиться коробка, и корпус принтера будет поврежден!**



## Вскрытие Деревянной коробки упаковки принтера

Пожалуйста, производите вскрытие коробки принтера DOCAN в правильном порядке, указанном ниже:



**Notice:** first Top Cover, side 1, front, back, then side2

Примечание: Сначала снимите верхнюю крышку, затем сторону 1, потом фронт, затем заднюю стенку, и в конце сторону 2.

## Глава 3 Установка принтера и монтаж основных узлов

[info@t-g.ru](mailto:info@t-g.ru)  
[service@t-g.ru](mailto:service@t-g.ru)

ООО «Фирма Техно-Графика»  
+7(495)225-50-43(многоканальный)

[www.t-g.ru](http://www.t-g.ru)  
[www.технографика.рф](http://www.технографика.рф)



**Установите принтер на 4 колесика, убрав его с упоров.  
Закатите его в помещение на предварительное место  
запуска.**



## **Глава 4 Уровень стола принтера и кабели подключения**

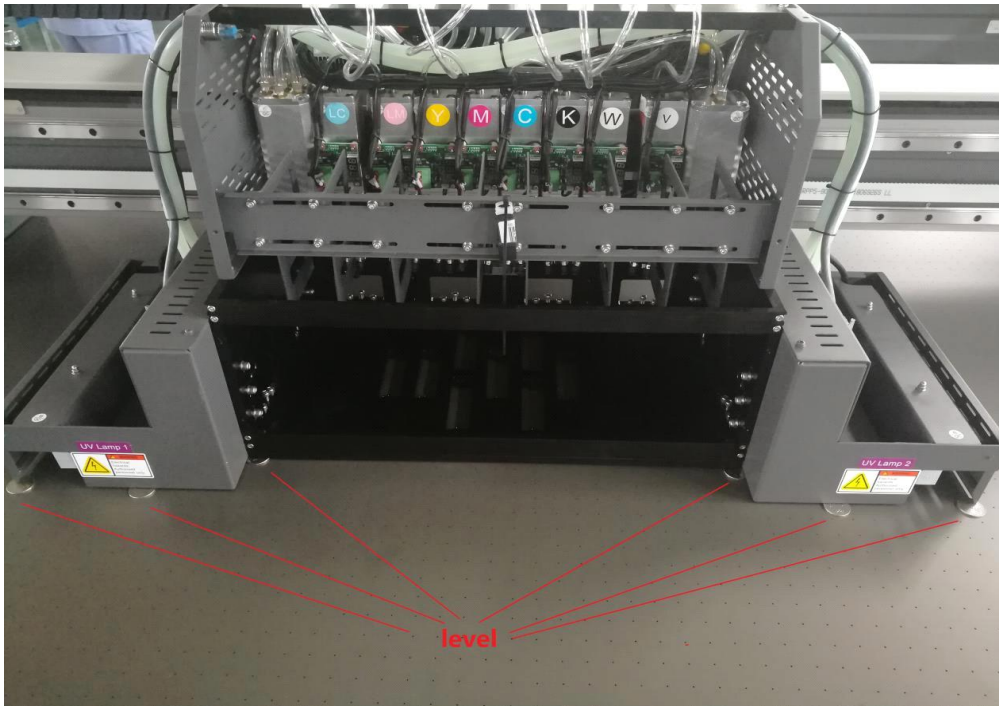
Выставьте рабочий стол принтера по уровню

Примечание: Не ровный уровень рабочего стола повлияет на качество печати и стабильность корпуса машины

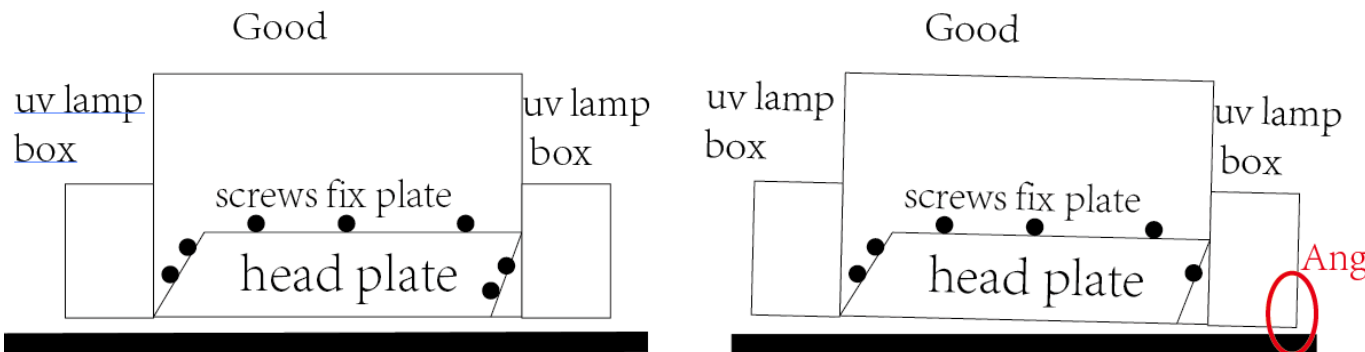
Выставьте каретку также по уровню:

Используя уровень стола как ориентир, отрегулируйте уровень каретки по 6 точкам



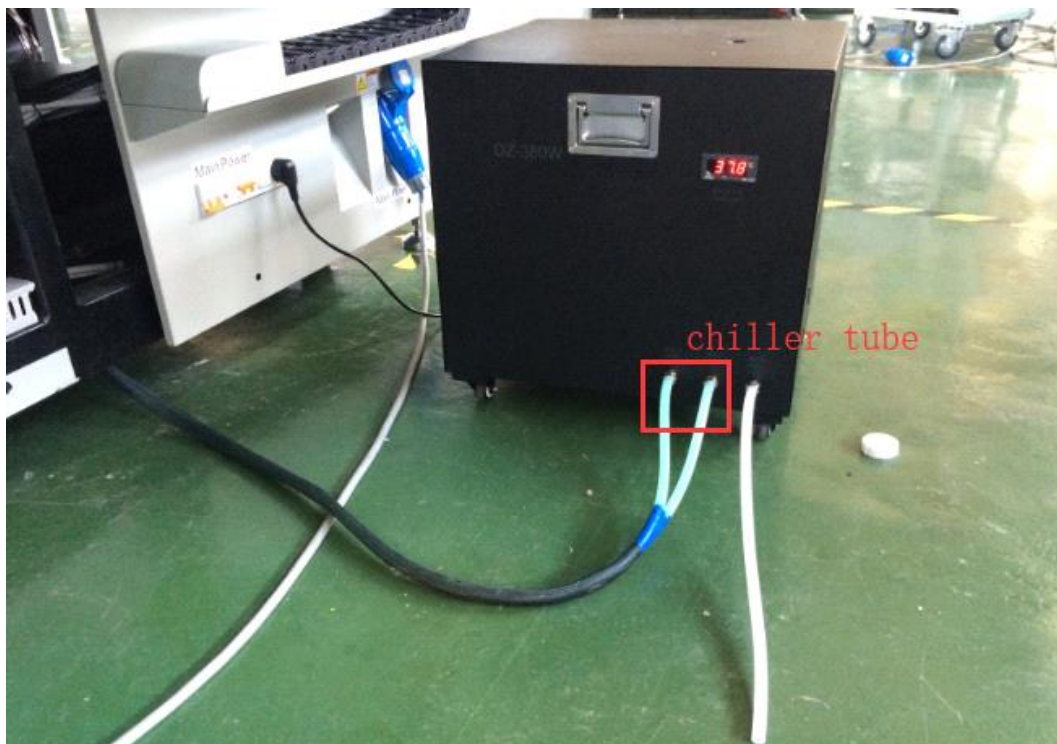


В указанных точках используя монетки, убедитесь что уровень каретки ровный относительно поверхности стола.





Подключите трубки чиллера как показано на фото. Откройте краники внутри для циркулирования потока охлаждающей жидкости.





## Глава 5 Подключение питания 220V AC и подсоединение компьютера.

### Подсоедините питание 220V AC к принтеру.

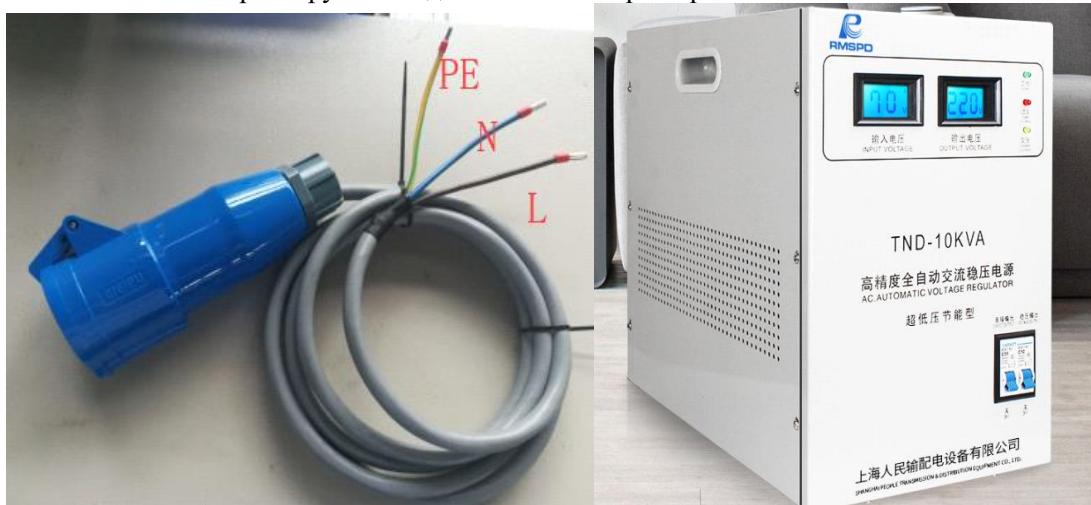
Убедитесь что Ваш источник питания именно 220V AC.

Примечание: 1. Вам необходимо стабильное напряжение от 220V AC до 240V AC.

2. Убедитесь, что у Вас хорошее заземление, это обеспечит бесперебойную работу принтера.

**Standard: L& N 220V, L& PE 220V, N& PE ≤7V**

- Принтеру необходим стабилизатор напряжения на 10KVA.



### Подключение Принтера к компьютеру по кабелю USB3.0

Примечание: Принтер DOCAN M10 использует подключение к компьютеру ТОЛЬКО по кабелю и разьему USB 3.0, в случае подключения по USB 2.0:

I Программа предупредит о подключении по USB2.0 .

II. Это приведет к замедлению передачи данных, что в свою очередь повлечет за собой постоянную остановку принтера в конце каждого прохода, из-за нехватки скорости и ожидания процесса передачи данных!



## Глава 6 Установка Программ (Printer manager and Photoprint)

Перед установкой Управляющей Программы принтера пожалуйста прочтите отдельную инструкцию.

## Глава 7 Монтаж печатающих головок

### Первая промывка системы.

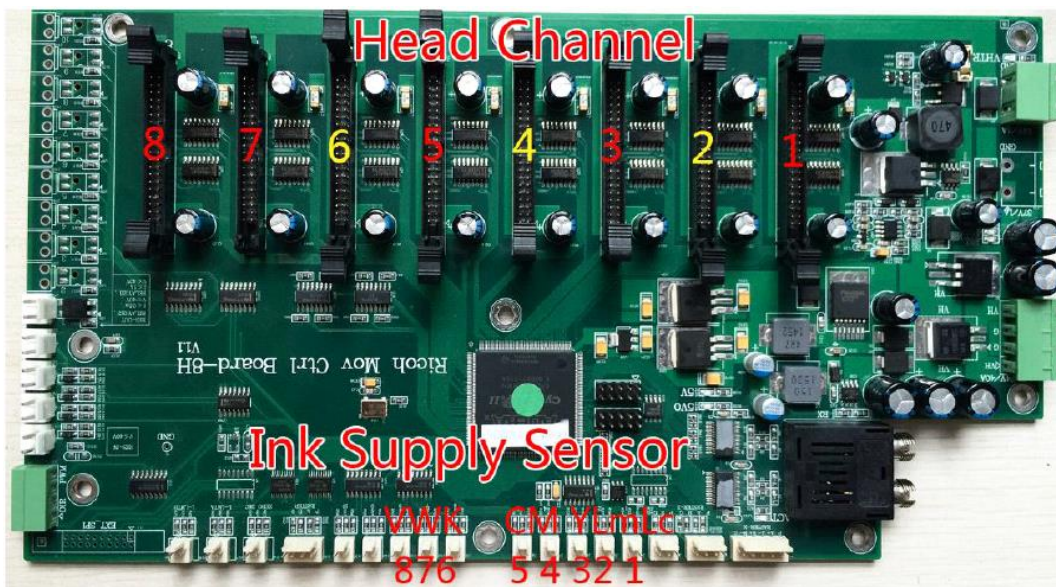
Подсоедините сигнальный кабель каждого субтанка по очереди, один за другим и заправьте систему и субтанк промывочной жидкостью, используя



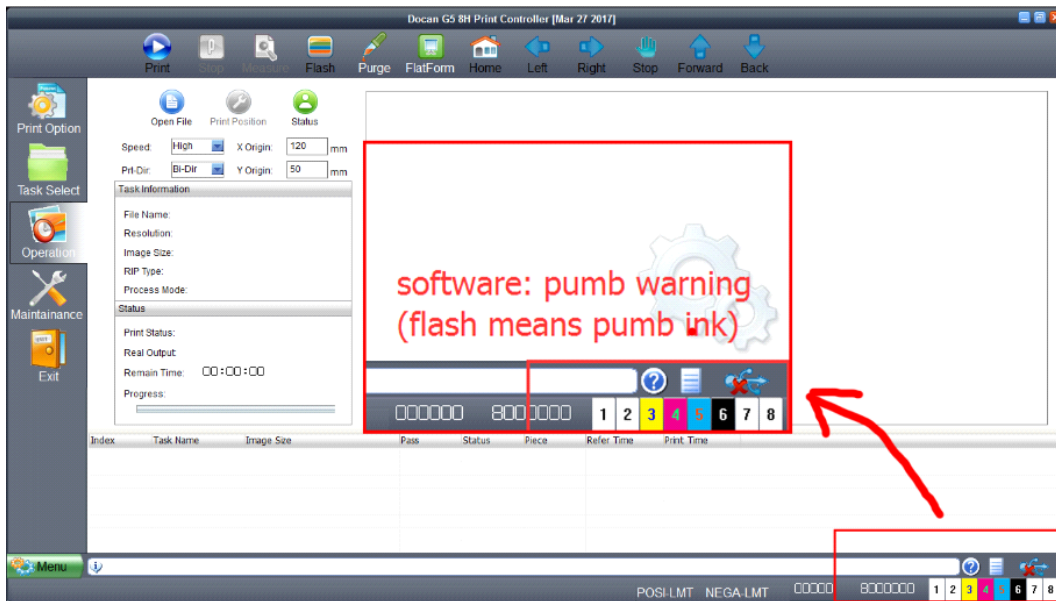
кнопку Прочистка.



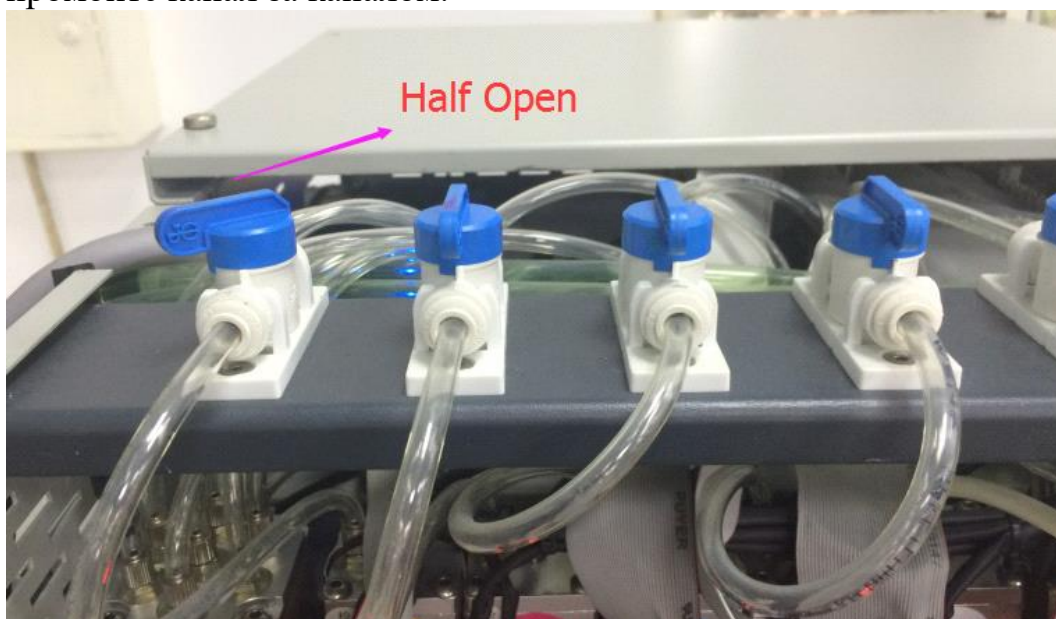
(Первичная промывка системы и субтанков осуществляется чистой промывочной жидкостью МИНУЯ ГОЛОВЫ, чтобы избежать попадания грязи и пыли в головки, и последующего блокирования дюз.



- ① Подсоединяйте сигнальный кабель субтанков один за другим, поочередно.



Откройте наполовину кран подачи воздуха и нажимая кнопку прочистки промойте канал за каналом.



Угол 45° соответствует открытию клапана на половину.

⑤ Откройте чернильную трубку

⑥ Нажмите кнопку прочистки и слейте часть чернил в сливную бутылку как показано на фото.



Прodelайте это для всех каналов по очереди.

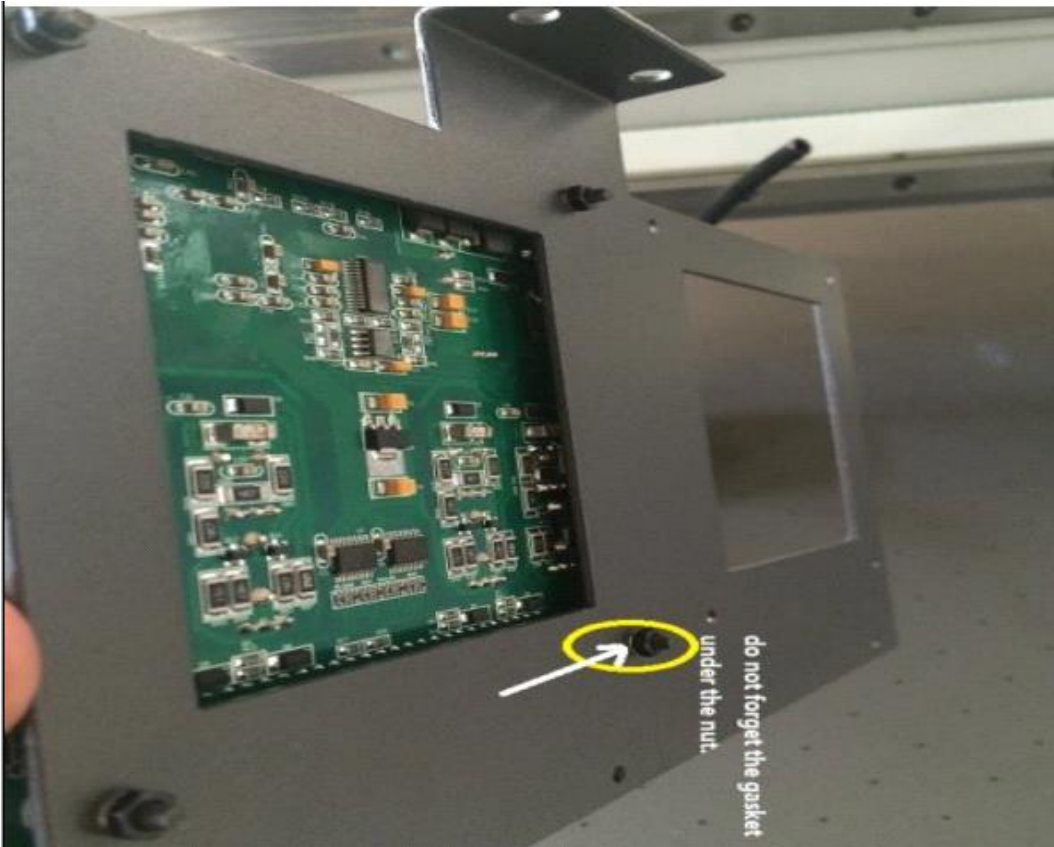
## 2 Установка адаптеров головок



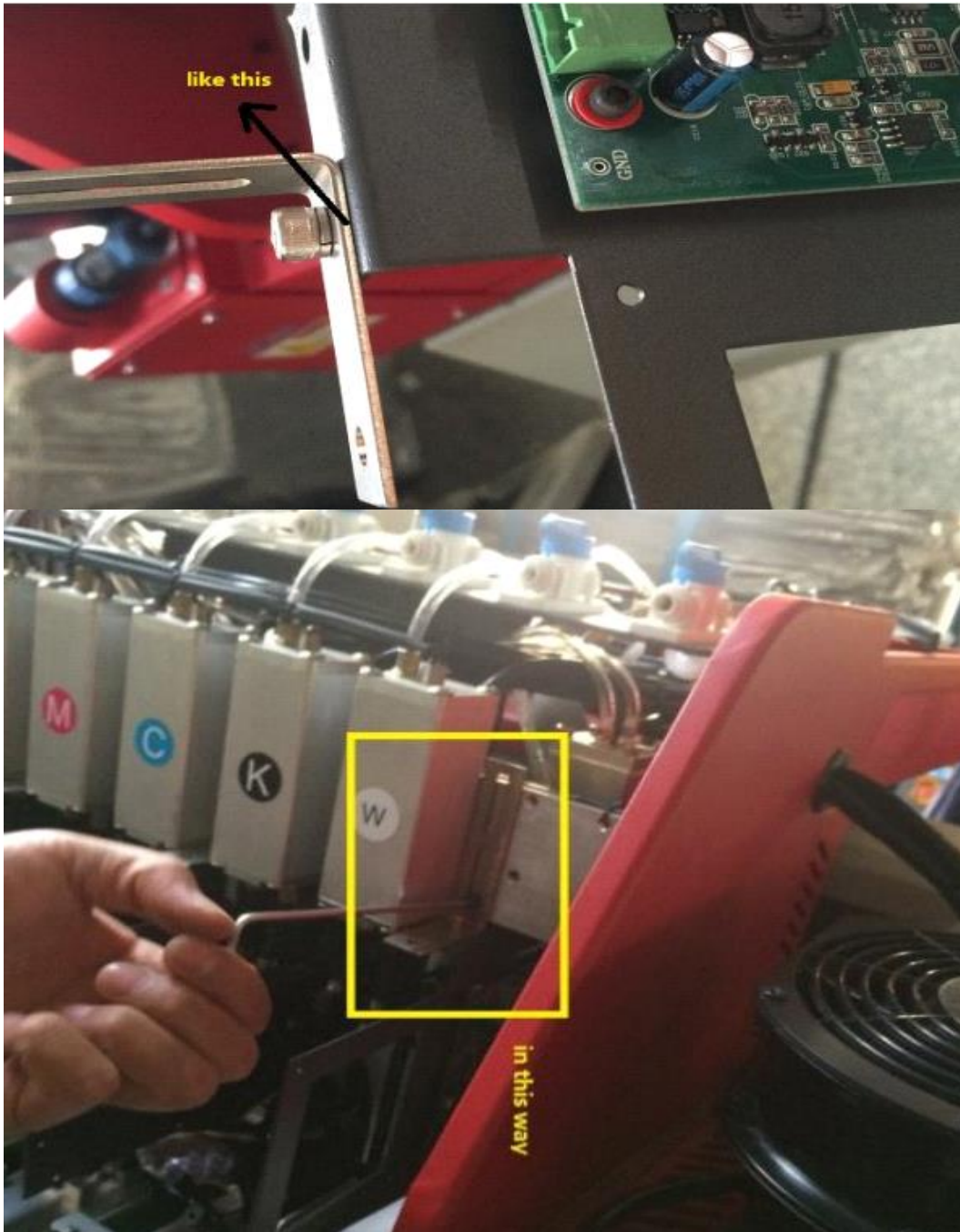
Фурнитура для монтажа:



Смонтируйте адаптеры как показано на фото.









### 3 Монтаж головок

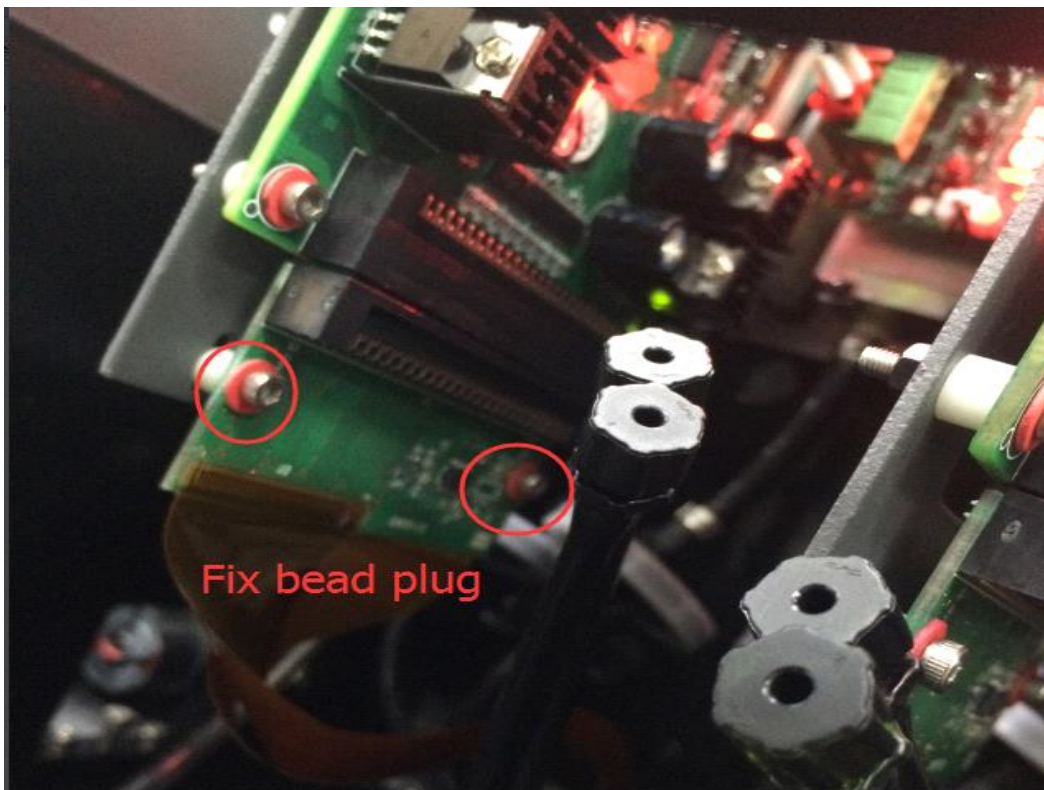




У каждой головы Рико есть входящие трубки (справа от наклейки с напряжениями) и выходящие (слева)



Головка в кареточную плату устанавливается наклейкой на шлейвах справа.





#### 4 Слив чернил через головки



Необходимо слить часть чернил через резервную трубку, это избавит от пузырьков внутри головок и будет способствовать полному заполнению головок чернилами!

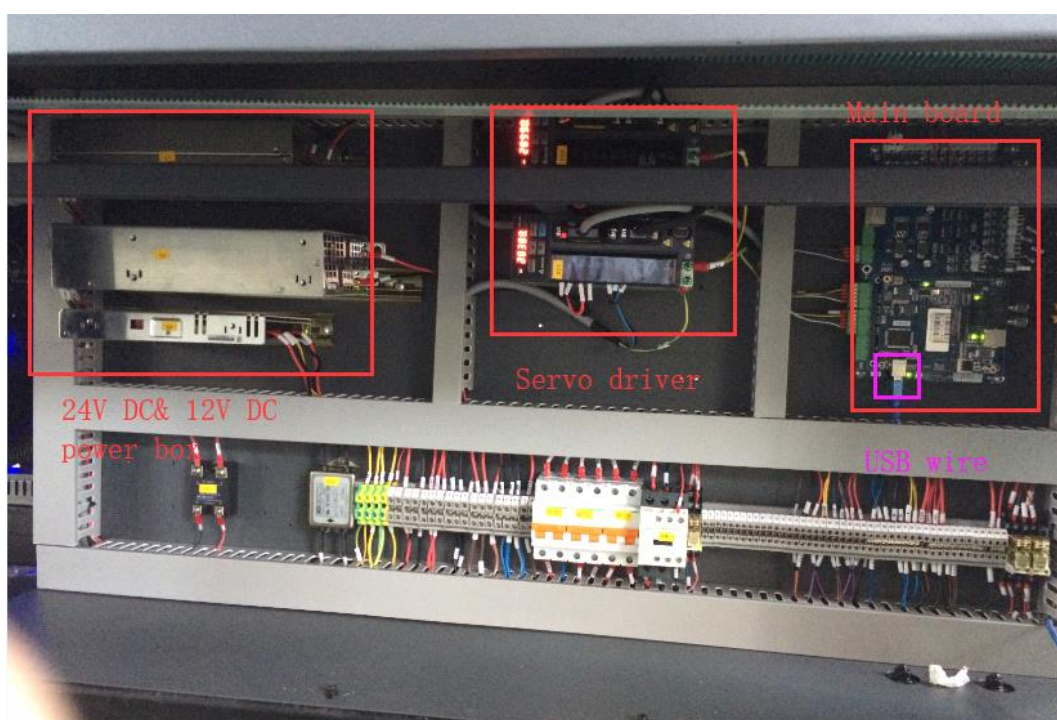
Затем Вам необходимо нажать на кнопку Прочистки, добившись того чтобы чернила равномерно капали из всех дюз головок.

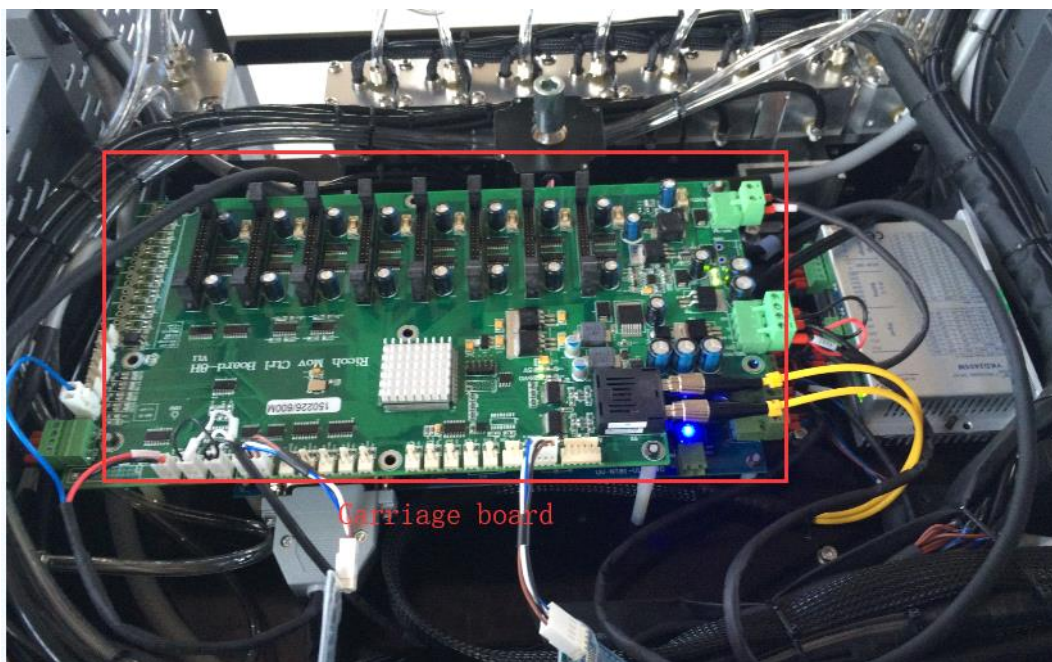


5 Подсоедините шлейфы в соответствии со схемой подключения.



## Глава 8 Основные узлы принтера





# Система отрицательного давления **DOCAN**

**Версия 2.0**

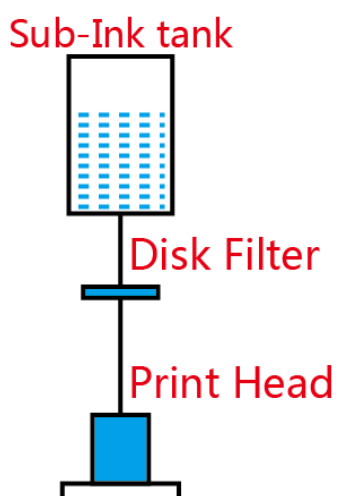


- **Принцип работы отрицательного давления**



The same function as drink  
water with a tube  
Keep water in ther tube

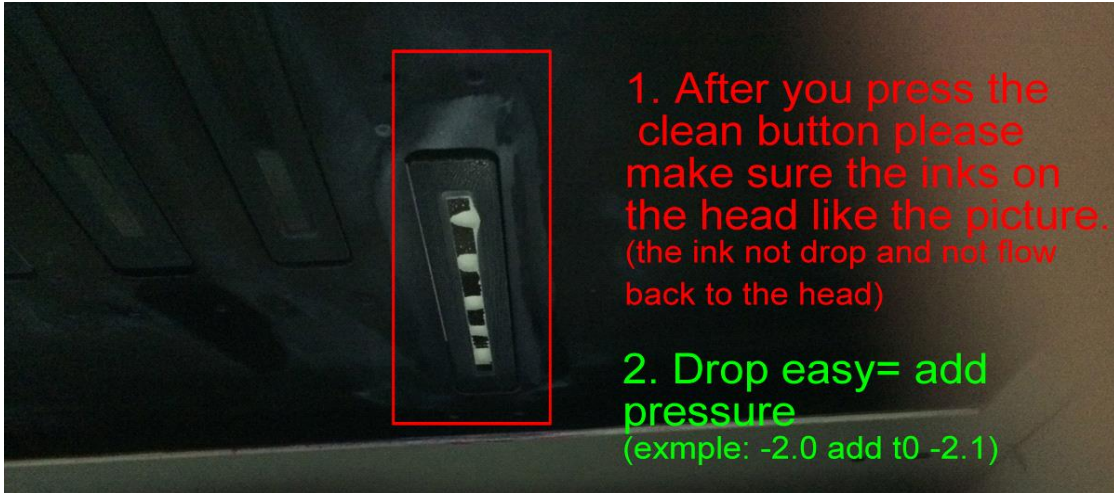
Система отрицательного давления работает по принципу удерживания воды в трубке, когда вы пьете воду при помощи трубочки.



Чернильный Субтанк, тонкий фильтр, печатающая головка.

Необходимо поддерживать уровень чернил в субтанке. Благодаря чему головка будет получать непрерывный поток чернил во время печати.

**Подбор соответствующего давления:**



1. After you press the clean button please make sure the inks on the head like the picture. (the ink not drop and not flow back to the head)

2. Drop easy= add pressure  
(exple: -2.0 add to -2.1)

3. Flow back= reduce pressure  
(example: -2.0 reduce to -1.9)

- ① If inks always drop when you printing, neams situation 2
- ② If always bad nozzle statue it may be situation 3

1 После нажатия кнопки Прочистка, убедитесь что чернила на поверхности головки находятся в состоянии примерном как показано на фото. Чернила не капаят и не уходят назад в головку.

2 Небольшое капание = прибавление давления (Например -2.0, прибавьте до значения -2.1)

3 Утекание чернил внутрь головки = Уменьшение давление (Например -2.0, уменьшите до значения -1.9)

Если чернила постоянно капаят в процессе печати, примените пункт 2.

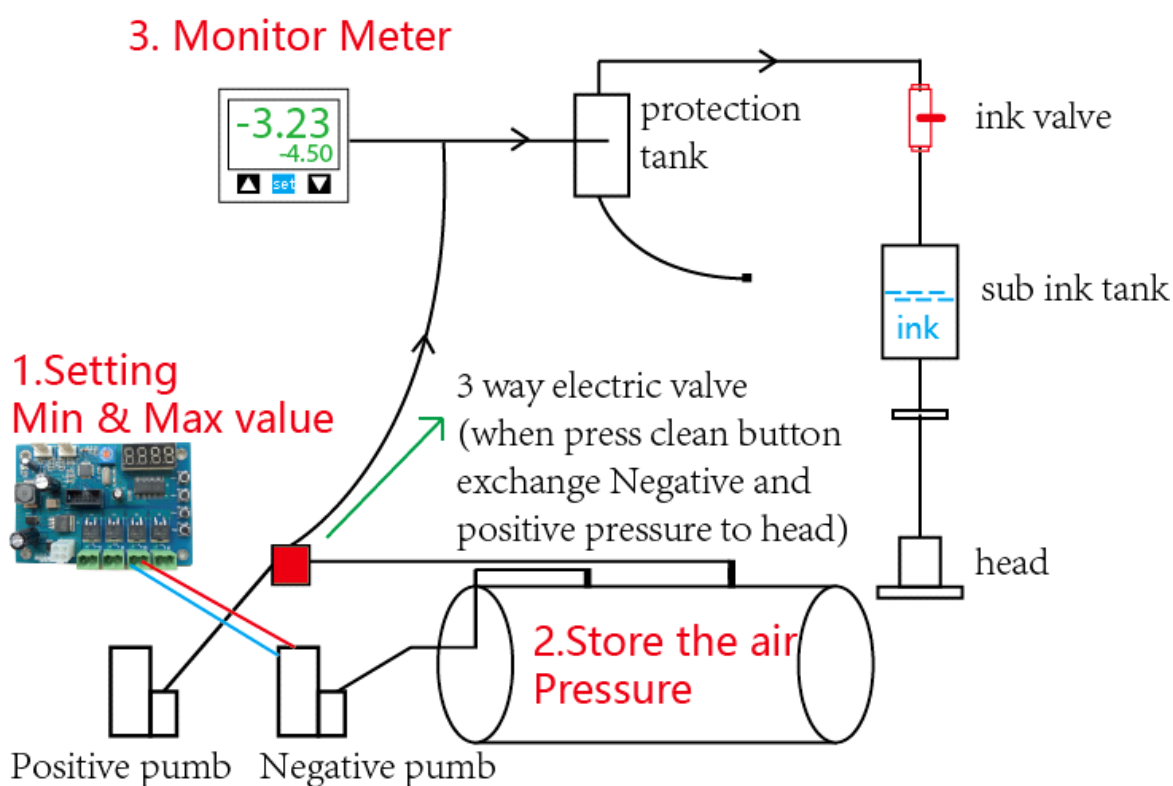
Если чернила постоянно отсутствуют в дюзах, примените пункт 3.





## 2. Устройство системы отрицательного давления и подключение трубок

### 2017-Negative pressure



- Заданные установки

Плата кправление Системой имеет 4 заданные установки давления.

1 Минимальное давление для Белого,

2 Максимальное давление для Белого. (Группа 1 когда датчик выходит из режима настроек и мигает (flash))

3 Минималное давление для Цвета,

4 Максимальное значание для Цвета (Группа 2 когда датчик выходит из режима настроек и мигает (flash))

Это означает что датчик применил установленные значения.



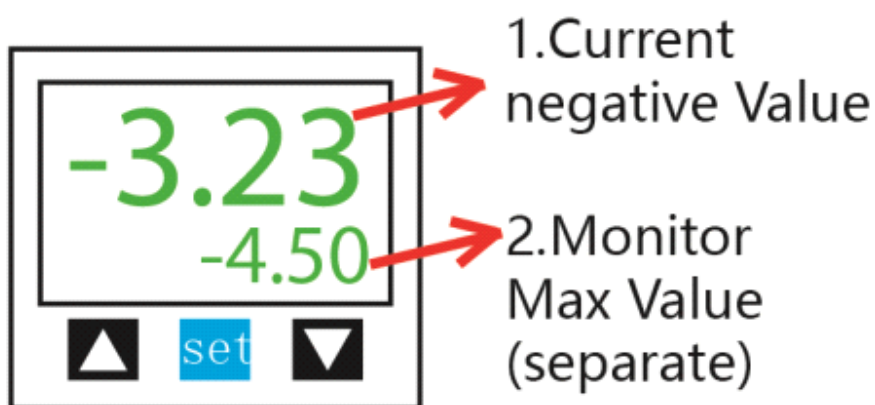
- Если вы установите отрицательное давление -3.0 помпа создаст запас воздушного давления в субтанке. Если давление ниже чем -3.0, помпа отрицательного давления сработает снова пока не достигнет установленного значения.
- Если установленное значение больше чем предустановленное максимальное значение, это приведет к срабатыванию спускного клапана!

2. Емкость хранения воздушного давления.

3. Датчик измерения давления. Он только показывает давление в головках.

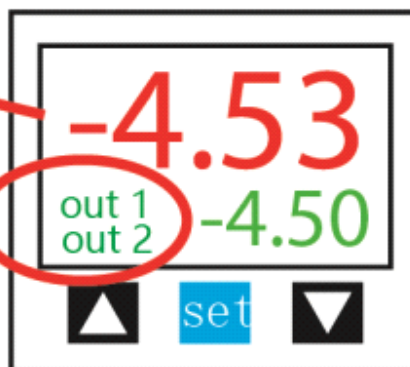
i: Датчик используется для отображения величины давления.

ii: **Максимальное давление системы защиты**



1. Current valve bigger than Max value

2. out1 out2 warning pressure problem



1 Текущее отрицательное давление, 2 Мониторное максимальное давление

1 Текущее значение больше чем максимально допустимое (-4.53)

2 Параметры out1 out2 предупреждают о проблемах с давлением

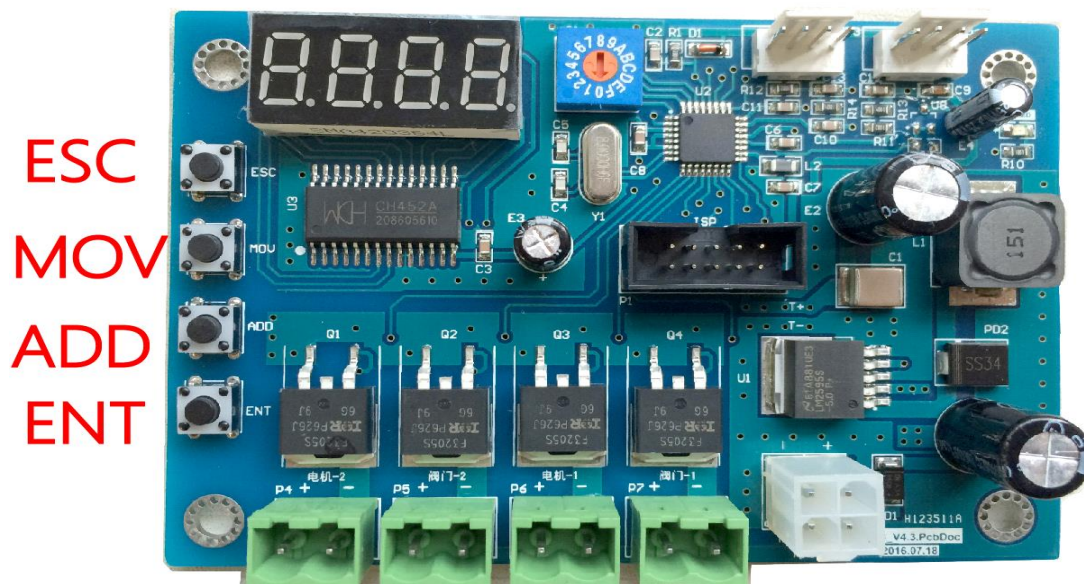
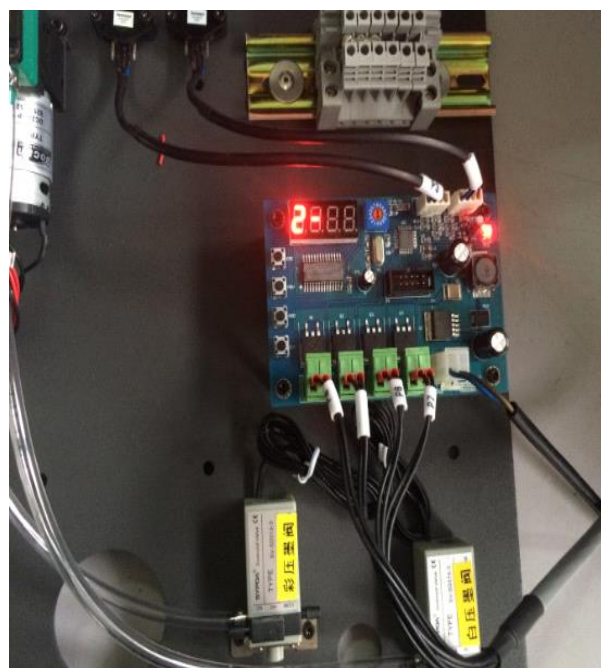
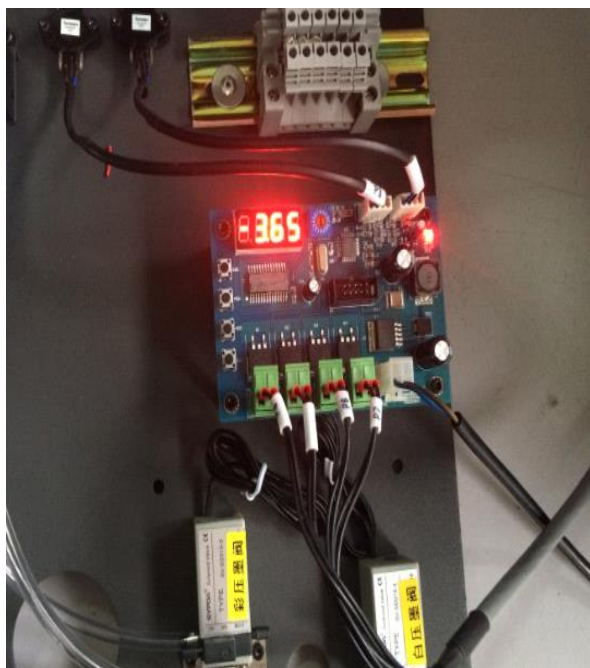
**Проблема: Давление больше чем максимально допустимое**

**Примечание: Когда система защиты оповещает о том что отрицательное давление вышло из под контроля! Пожалуйста**



проверьте ваши установочные значения в плате и плату системы управления.

- Регулировка отрицательного давления



ESC  
MOV  
ADD  
ENT

Кнопки: Эскейп, Перемещения, добавить и ввод

### I. Увеличьте или уменьшите предустановленное значение!

[info@t-g.ru](mailto:info@t-g.ru)  
[service@t-g.ru](mailto:service@t-g.ru)

ООО «Фирма Техно-Графика»  
+7(495)225-50-43(многоканальный)

[www.t-g.ru](http://www.t-g.ru)  
[www.технографика.рф](http://www.технографика.рф)



①. Войдите в установочные настройки. Нажмите “ESC”, и вы увидите мигание значения “1 3.23”

Это означает, что пункту 1 соответствует значение -3.23 (Нажмите “ESC” снова, чтобы перейти к пункту 2, значение “23.33”)

Пункт 1: Минимальное значение для белого

Пункт 2: Максимальное значение для белого

Пункт 3: Минимальное значение для цветов

Пункт 4: Максимальное значение для цветов

Примечание: Максимальное значение больше на -0.1 до -0.15 чем минимальное значение давления.

②. Кликните “MOV” чтобы изменить пункт в котором хотите изменить значение. **Мигающий номер пункта означает пункт, который можно редактировать именно сейчас.**

③. Используйте кнопку “ADD” чтобы редактировать значения.

④. Нажмите кнопку “ENT” для сохранения значений.

Нажмите “ESC” еще раз, чтобы переключиться в следующее значение давления.

## 4. Регулирование первичного защитного значения

### датчика

#### I. Установите 1-Р защитное значение

Зажмите кнопку “SET” на 1 секунду. Установите защитное значение 1-Р используя кнопки “UP” и “DOWN”.



1-Р будет мигать с примененным значением

**(★★★Предупреждение: величина 1-Р и 2-Р имеют одно и тоже значение. ★★★)**



★Обычно 1-Р больше чем текущее значение 2-Р★ )

## II. Установка защитного значения 2-Р

Нажмите кнопку “SET” еще раз, и перейдете в режим 2-Р



**2-Р будет мигать с примененным значением**

Установите значение 2-Р используя кнопки “UP” и “DOWN”. Тоже самое значение как для 1-Р.

- **Ухудшение качества в процессе печати**

- В случае ухудшения качества печати, напечатайте тест дюз. В нем вы увидите подзабитые дюзы головок.

ii. Проверьте поверхность головки, есть ли на ней просачивание чернил или нет. (Потеки чернил блокируют дюзы головки). Для избежания этого, вам необходимо немного увеличить значение отрицательного давления. Например: С -3.2 до -3.3 или больше.

iii. В случае если нет потеков чернил, нажмите кнопку прочистки, значит есть несколько воздушных пузырьков внутри голов, которые удалятся прочисткой, и вам также нужно будет немного уменьшить отрицательное давление.

Наример: от -3.3 до -3.1 или больше.

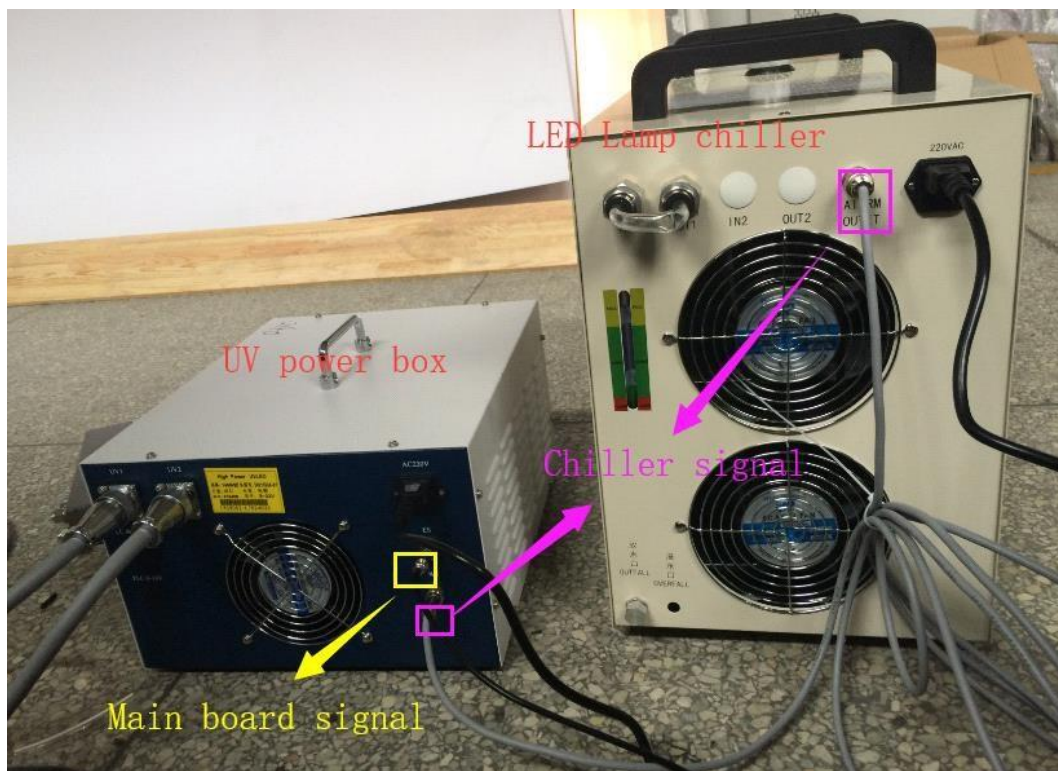
**Если после прочистки головок кнопкой Прочистка, тест дюз будет идеальным, но после печати 5CM-10CM картинки дюзы забиваются снова, это означает что у вас проблема с настройкой системы отрицательного давления.**



## Система ламп **DOCAN LED**

Версия 1.1

- Лампы **DOCAN LED**, подключение.



УФ блок питания, Сигнал от материнской платы, Сигнал от чиллера, Чиллер охлаждения для блока ламп LED.



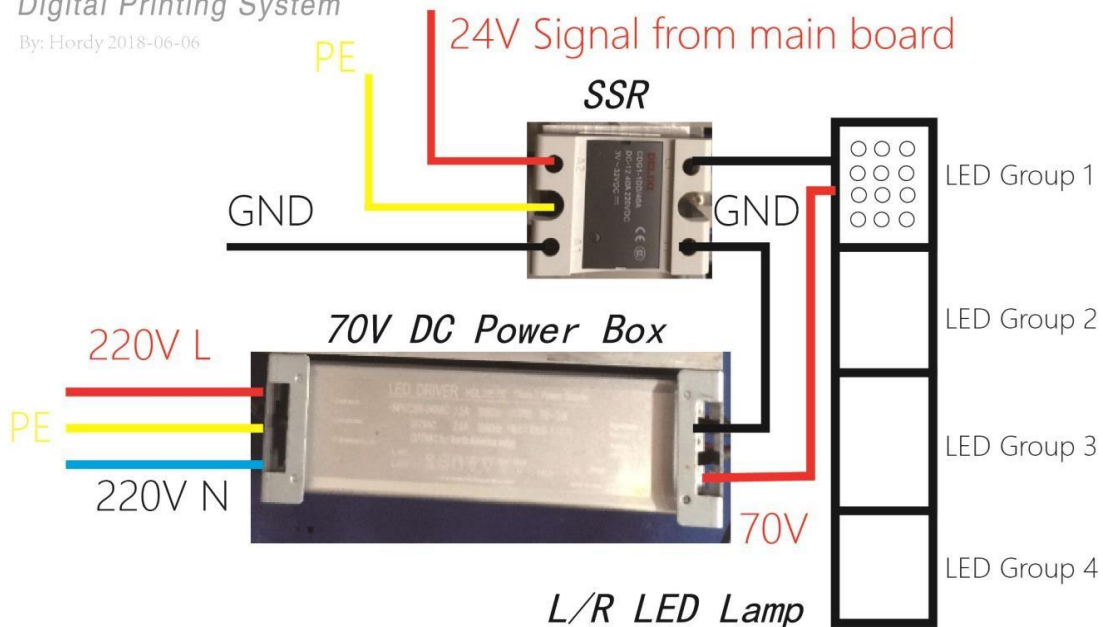
## • Как работают лампы LED

### DOCAN LED Lamp System



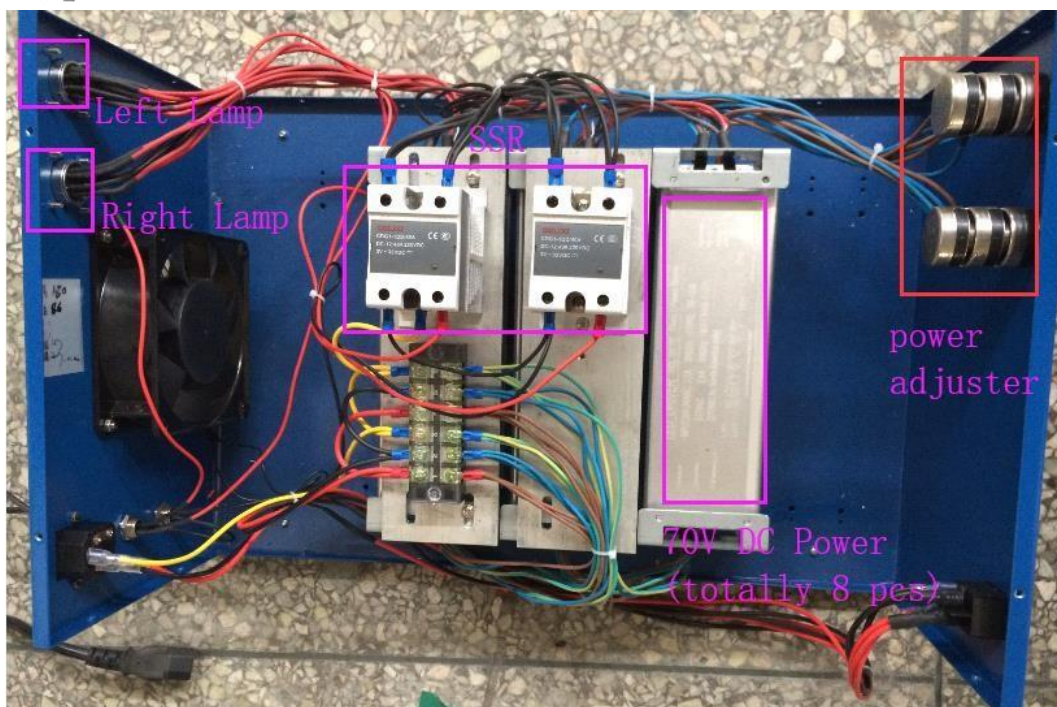
Digital Printing System

By: Hordy 2018-06-06

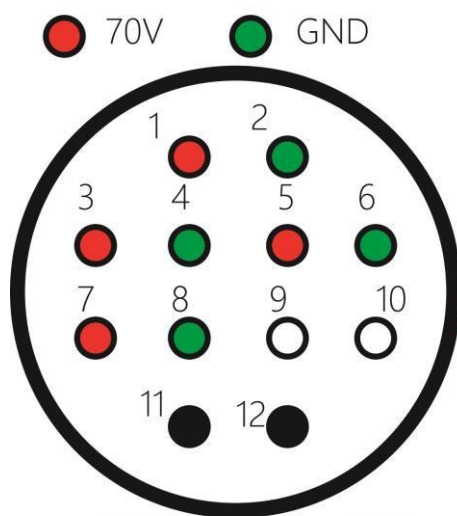


Система ламп LED Docan

Левая/Правая сторона лампы включает 4 группы LED светодиодов с отдельным блоком питания 70V DC.



Левая лампа, правая лампа, SSR, блок питания 70V, регулятор мощности.



4 Group Lamp Wires

Распиновка. 4 группы проводов для ламп.



**Примечание: Пинг 1 и 2 для LED группы 1, 3 и 4 для LED группы 2, 5 и 6 для LED группы 3, 7 и 8 для LED группы 4.**

• **LED лампа 1/4 не светит (например левая лампа)**



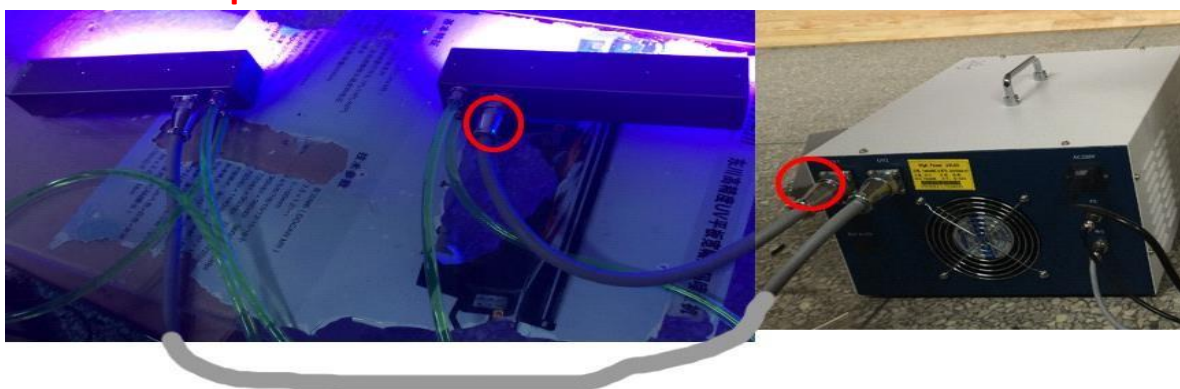


- Полностью обесточьте принтер, выключив все системы и вынув кабель питания из принтера. Поменяйте местами силовые кабели левой и правой лампы.



Результат: ① Левая сторона 1/4 все еще не светиться, это означает что кабель или сама LED лампа повреждены.

### Выявление проблем с кабеле или с лампой LED



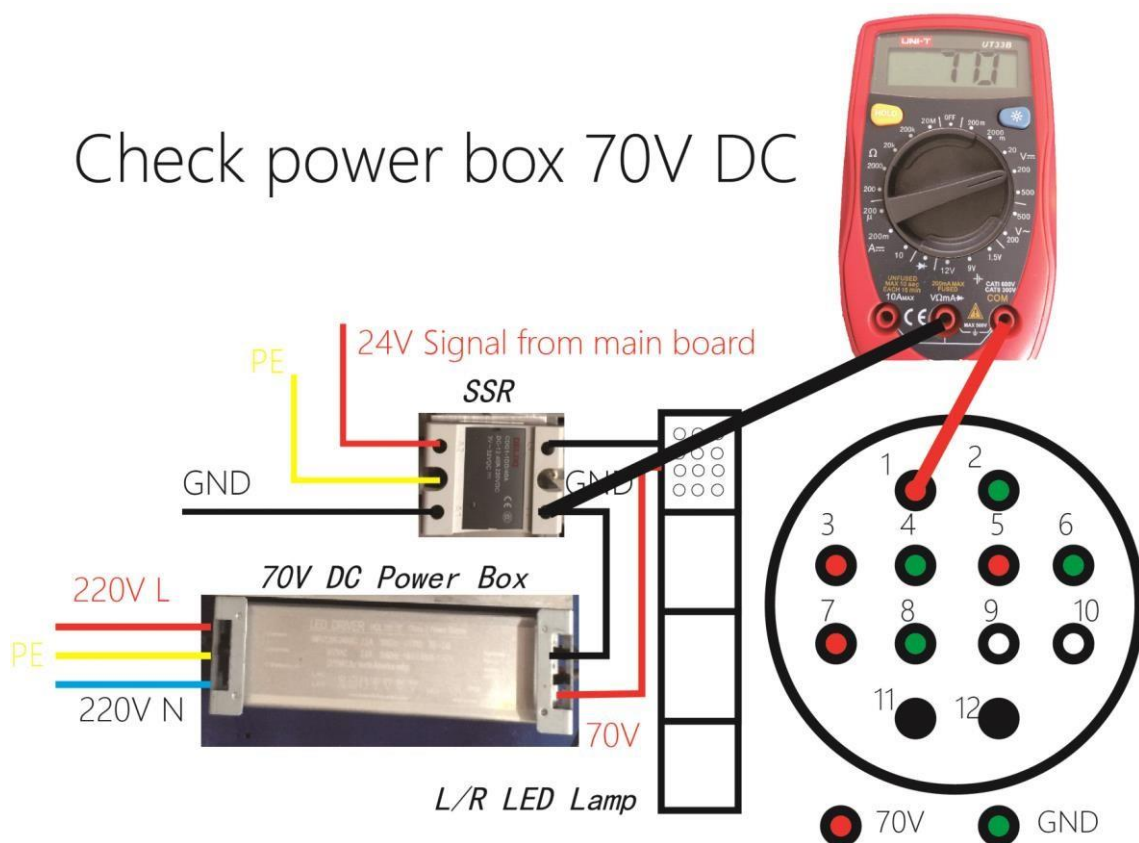
Проверьте провода лампы LED на предмет излома и короткого замыкания, от пина к пину.

② Правая сторона 1/4 длины не светит, это означает проблемы с блоком питания ламп.

Как проверить 4 pcs 70V DC блока питания исправны или нет:



## Check power box 70V DC



Проверка блока питания 70V.

- **Обе лампы LED не светят.**
  - Убедитесь что чиллер охлаждения не выдает сообщение об ошибке и работает исправно
  - Проверьте работу блока питания ламп
  - Отключите и переподключите сигнальный кабель чиллера и 24V кабель сигнала от материнской платы
  - Откройте крышку блока питания ламп и проверьте получает ли блок питания LED 24V с материнской платы или нет.
- (обратитесь к главе 3 для проверки блока питания 70 В постоянного тока)



## Система затворов UV Ламп DOCAN

- Затвор лампы UV

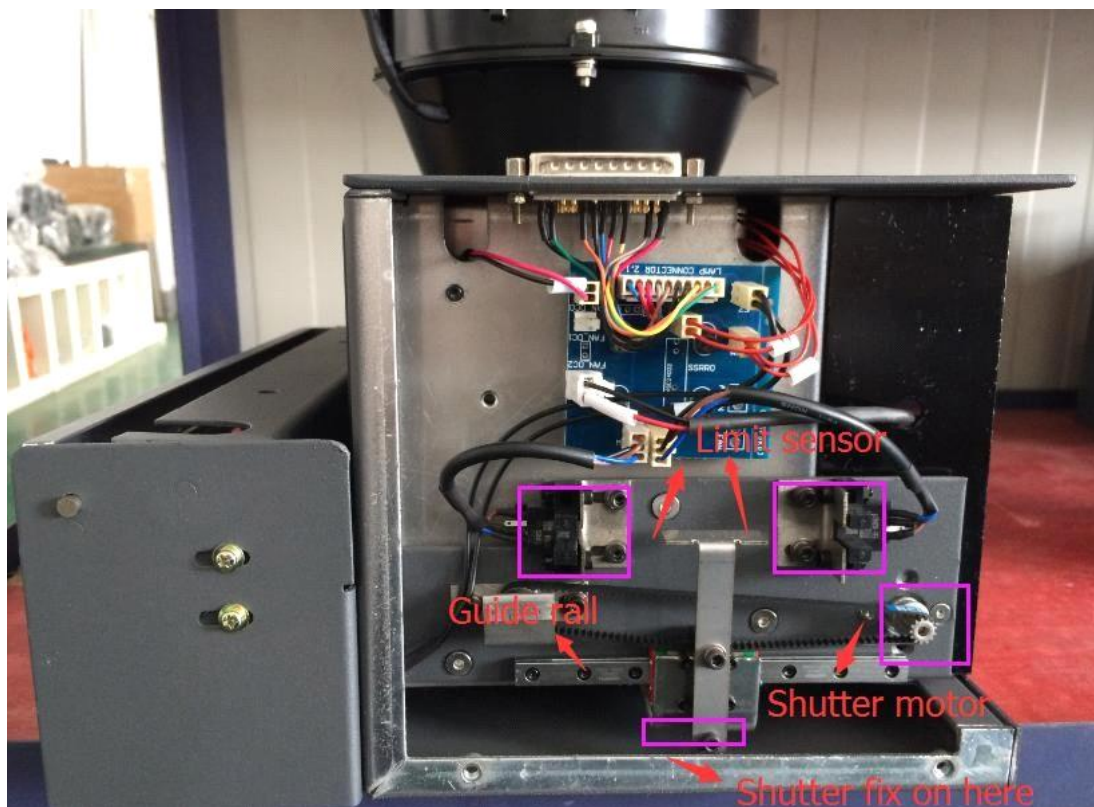


Он используется для открытия и закрытия лампы, когда это необходимо принтеру. (Обычно только один раз в области печати)

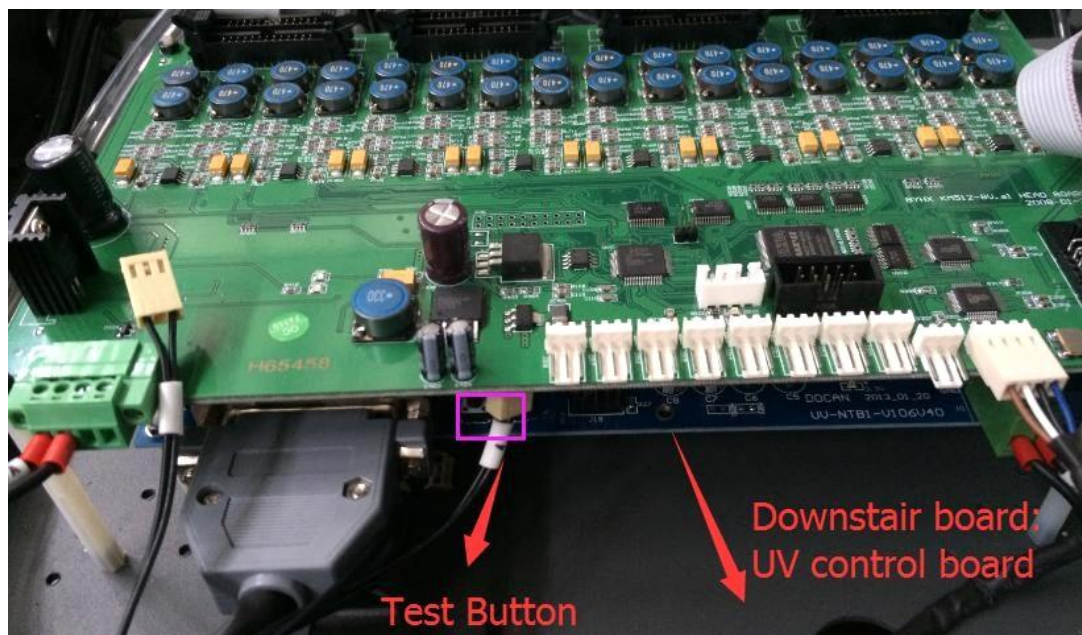
- Как работает затвор
- Двигатель работает в прямом и обратном направлении, чтобы открыть и закрыть затвор.



- Датчик предела: Затвор остановится когда достигнет датчика (Если датчик не работает, затвор ударит по направляющей и издаст шум)

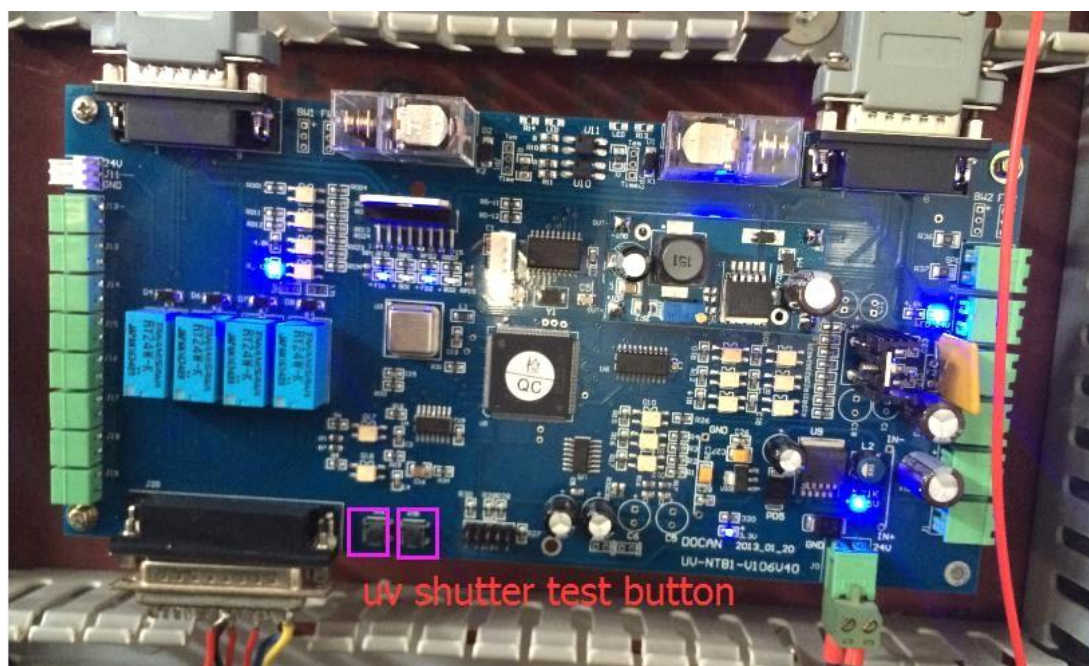


- Управление двигателем, для режима открытия и закрытия.



Кнопка тест, нижняя плата - плата управления UV

Материнская плата подает сигнал плате управления UV (uv control board), в свою очередь UV плата управляет двигателем!

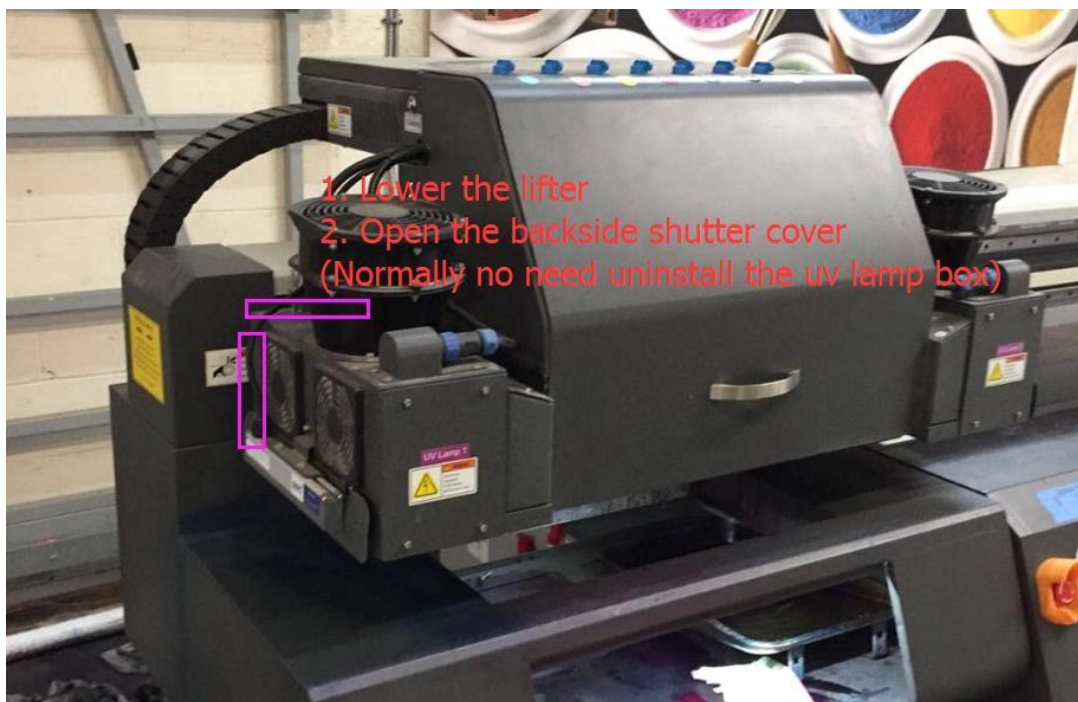


Кнопки теста затворов UV



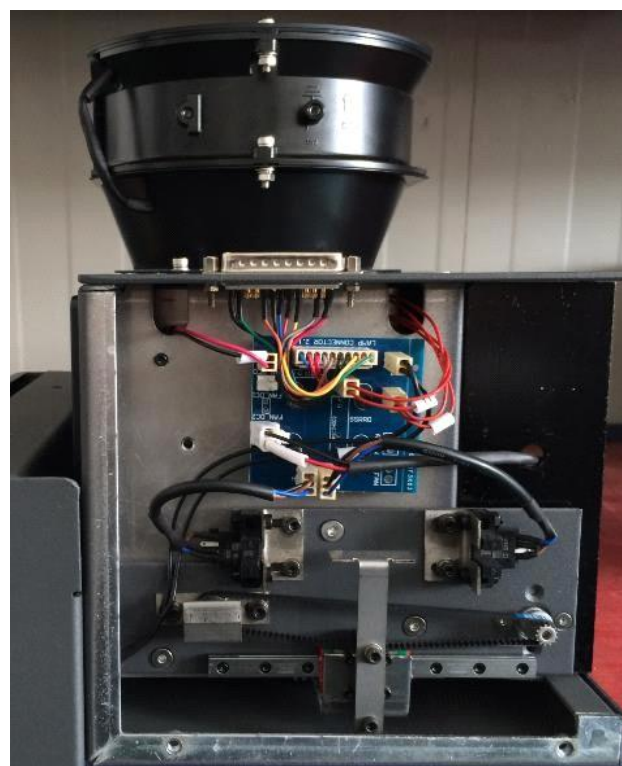
**Кнопка теста:** Обычно затвор закрыт, но при нажатии кнопки теста, затвор откроется!

- Открытие области затвора для проверки



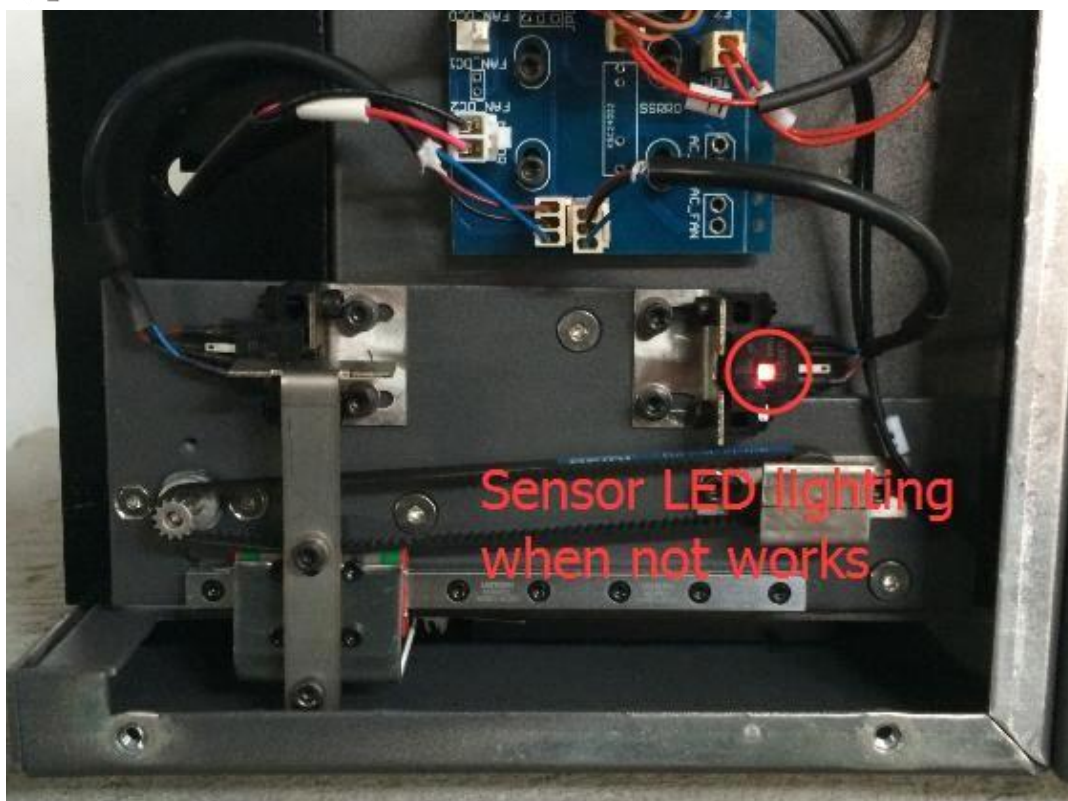
1 Опустите подъемник

2 Откройте заднюю крышку затвора (обычно не нужно деинсталлировать бокс с UV лампами)



4 винта  
Внутреннее устройство затвора

I . Проверка кнопкой теста.



Сенсор LED светит когда затвор не работает.

## II. Проверьте сенсор, работает он или нет.

- **Каталог проблем**

- Затвор не открывается

Проверьте тестовой кнопкой, двигатель работает или нет.

Замените плату управления uv на новую для проверки.

Вручную подвигайте затвор, проверьте заклинил он или нет. Очистите направляющую, убедитесь, что она гладкая.

- Затвор не закрывает.





Нажмите кнопку теста затвора, проверьте чистоту направляющей, проверьте сенсор.

- Уменьшение шума срабатывания затвора.

Проверьте сенсор, светодиод сенсора работает или нет, поставьте новый сенсор для теста.